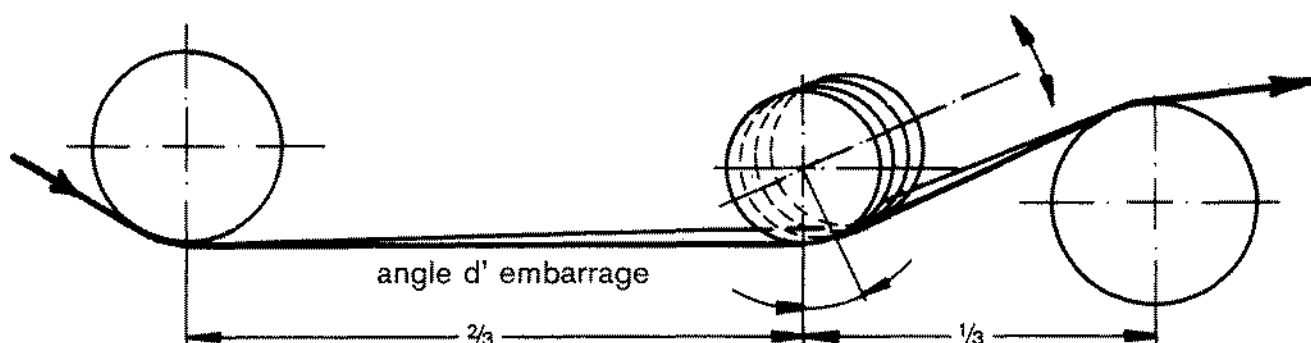
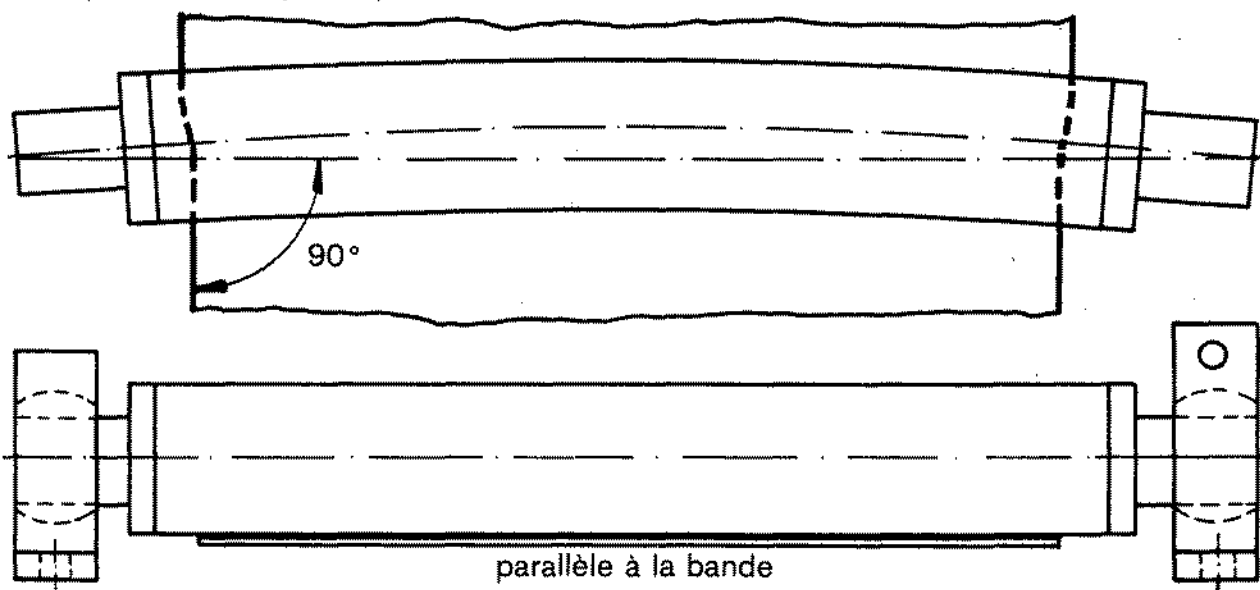


Les rouleaux déplisseurs ROBEC sont à installer de telle façon que la bande passe sur le côté concave et quitte sur le côté convexe avant d'atteindre le sommet de la flèche.



Avant le passage sur le rouleau déplisseur, la longueur de la bande devrait être d'environ $\frac{2}{3}$ de la longueur de bande disponible (avec toutefois un minimum de 3 fois le diamètre du rouleau): après le déroulement, la longueur devrait être de $\frac{1}{3}$ environ.

Les angles d'embarrage les plus favorables sont d'environ 20° pour le papier, de 30 à 60° pour le feutre humide, de 25 à 40° pour la toile FABRIC et de 10 à 20° pour la toile plastique sans fin.

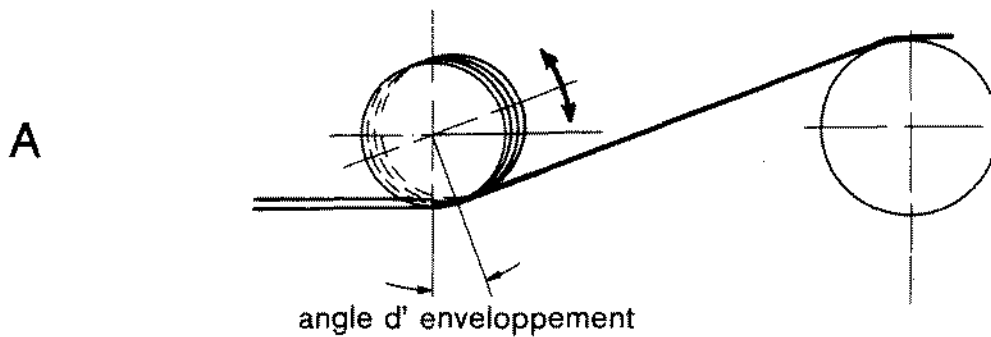


Le rouleau déplisseur doit être monté en angle droit (90°) et exactement parallèle à la bande. Un faux montage entrainera un fonctionnement défectueux et une usure irrégulière et trop forte du revêtement caoutchouc du rouleau.

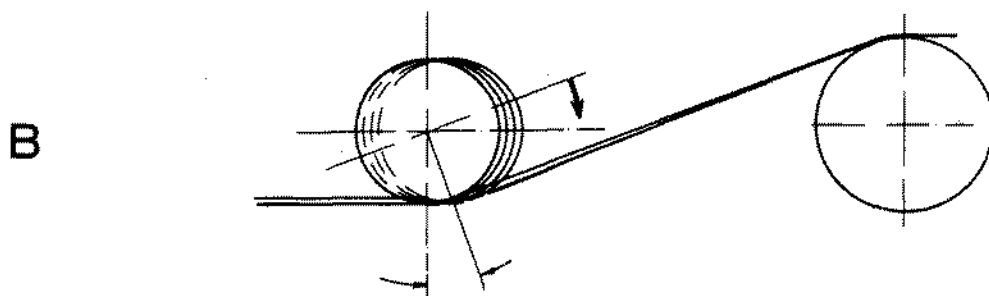
Des coussinets sphériques dans les paliers permettront un alignement facile.

Une direction de marche spécifique n'est pas à respecter.

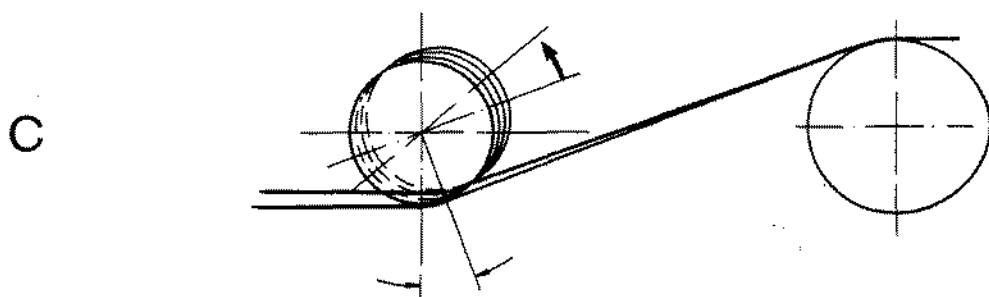
L'effet des rouleaux déplisseurs ROBEC est ajustable par l'orientation de la flèche du rouleau en direction de la bande ou dans le sens opposé de la bande (dessin A).



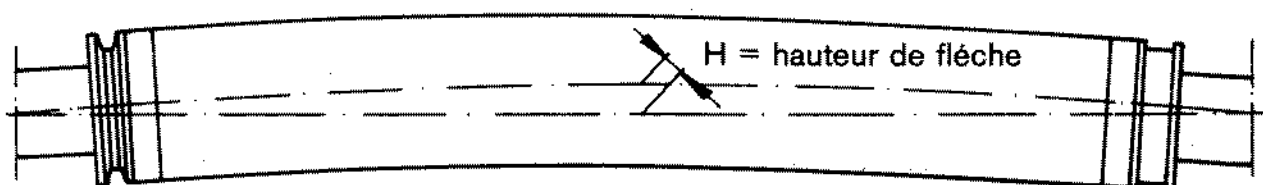
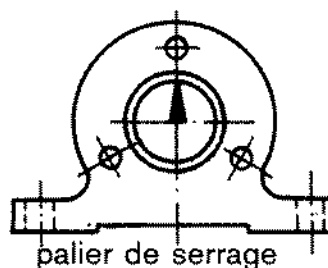
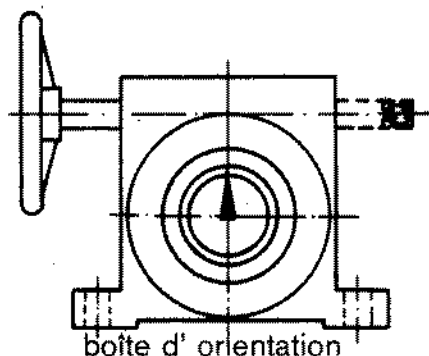
Par l'orientation de la flèche du rouleau vers la bande de papier, des parties de bande médianes détachées reposent entièrement sur le revêtement du rouleau, de sorte que la bande se déplisse complètement sur toute sa largeur. En cas de feutre, l'avance centrale préliminaire sera corrigée de la même façon, le feutre avancera de manière droite et sans plis (dessin B).



L'orientation de la flèche du rouleau en sortant de la bande à papier permet aux rebords détachés de bande de reposer entièrement sur le revêtement du rouleau, ce qui, également, permet un guidage sans plis de la bande. En cas de feutre, le pré-avancement des rebords est ramené (dessin C).



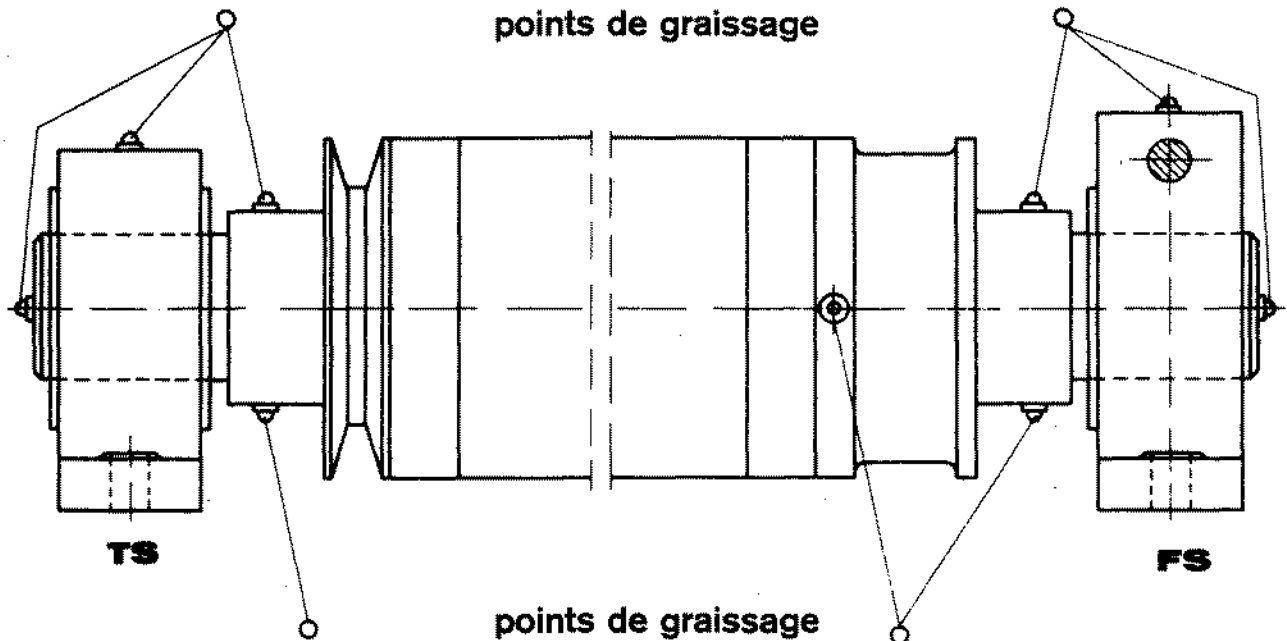
En règle générale, les rouleaux déplisseurs sont livrés avec des boîtes d'orientation et des contre-paliers à blocage automatique, l'orientation de la flèche du rouleau (360°) s'effectuant par une roue à main, respectivement par une clé, par l'intermédiaire de l'arbre hélicoïdal. En cas de fourniture de paliers de serrage, les axes du rouleau sont à équiper de perçages ou de surfaces à clés pour permettre l'orientation, le blocage s'effectuant par le serrage des vis de serrage. La flèche de rouleau est marquée à l'extrémité de l'axe.



L' hauteur **fixe** des flèches des rouleaux déplisseurs est déterminée par le lieu d' utilisation et par l' angle d' embarras.

Les rouleaux déplisseurs variables ROBEC avec hauteur de flèche **ajustable** sont à manier de la même façon. L' hauteur de la flèche est en plus ajustable selon le besoin par un carré à l' extrémité de l' axe, ce qui permet d' obtenir l' effet maximal.

Des disques d' entraînement à friction ou des poulies à câble possèdent des embrayages à friction pouvant être réglés de manière très minutieuse, même pendant la marche, moyennant un anneau de serrage.



Instructions de graissage pour les rouleaux déplisseurs ROBEC

Localisation: Les points de graissage sur les rouleaux déplisseurs ROBEC se trouvent devant les bouchons de fermeture aux extrémités des rouleaux ou aux cotés face des axes, en cas de présence de poulies à câble mobiles il existe des points supplémentaires sur la périphérie. Aux boîtes d'orientation et contre-paliers, les graisseurs sont installés à la partie supérieure des boîtiers. Les points de graissage montrés sur le dessin sont prévus pour un graissage forcé. Toutes les chambres à graisse sont remplies à l'usine.

Effet: Le graissage forcé a pour effet de remplir les chambres à graisse entre les joints d'étanchéité. Il faut assurer à ce que **tous** les points de graissage soient servis.

Périodicité: Dans le **cas normal**, le graissage doit s'effectuer une fois toutes les **4 semaines**, et deux fois par semaine en cas d'influence extrême causée par des médias agressifs.

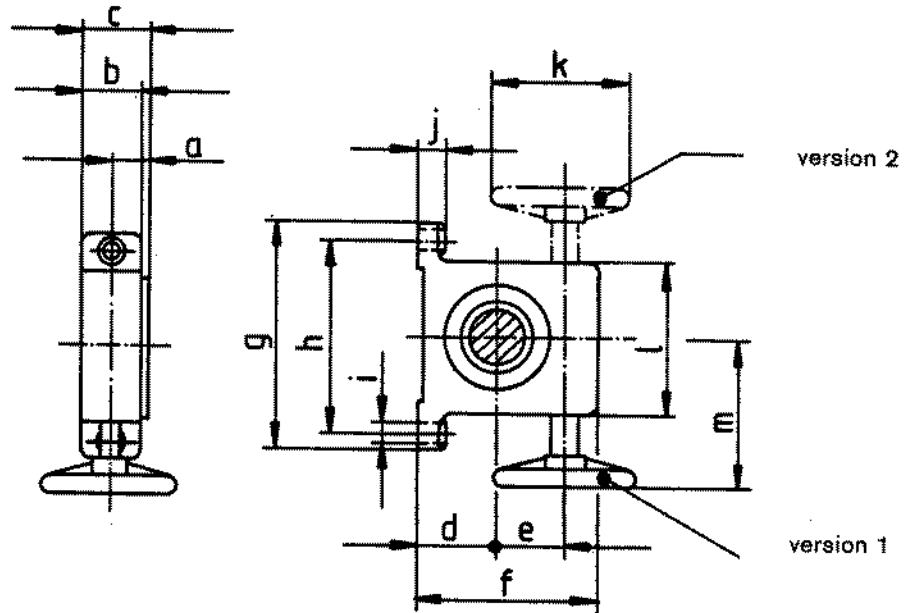
Sortes de graisses: Au choix Mobilux 3 (Mobil) · BEACON 3 (Esso)
Alvania R 3 (Shell) · Energrease LS 3 (BP)
ou similaire

Les rouleaux déplisseurs ROBEC n'ayant pas de points de graissage visibles ne nécessitent pas d'entretien.

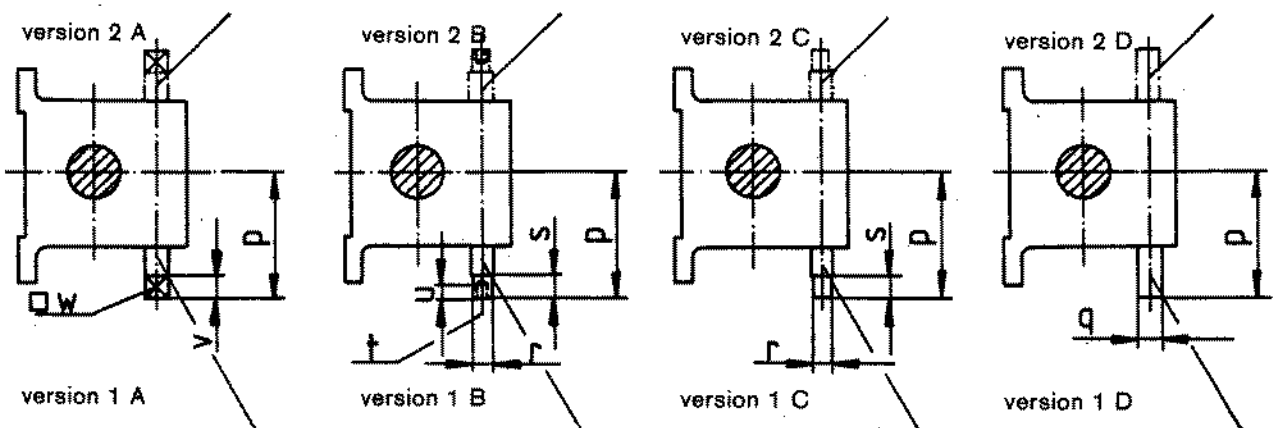
Les roulements intérieurs possèdent un remplissage de graisse de longue durée et n'ont pas besoin d'un graissage ultérieur.

ROBEC - boîte d'orientation

version chaise palier



| No. commande | a | b | c | d | e | f | g | h | i | j | k | l | m |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|
| RWS 60 | 36 | 54 | 63 | 57 | 61 | 145 | 176 | 150 | 14 | 20 | 120 | 120 | 139 |
| RWS 70 | 51 | 78 | 95 | 85 | 82 | 210 | 240 | 200 | 22 | 22 | 180 | 160 | 170 |
| RWS 75 | 50 | 88 | 95 | 96 | 96 | 237 | 300 | 250 | 27 | 28 | 200 | 190 | 190 |
| RWS 95 | 65 | 110 | 120 | 128 | 119,2 | 292 | 400 | 330 | 27 | 45 | 250 | 250 | 256 |
| RWS 140 | 70 | 120 | 130 | 170 | 156 | 386 | 520 | 430 | 32 | 55 | 315 | 325 | 300 |
| RWS 150 | 133 | 160 | 213 | 210 | 196 | 486 | 620 | 510 | 33 | 80 | 315 | 410 | 350 |



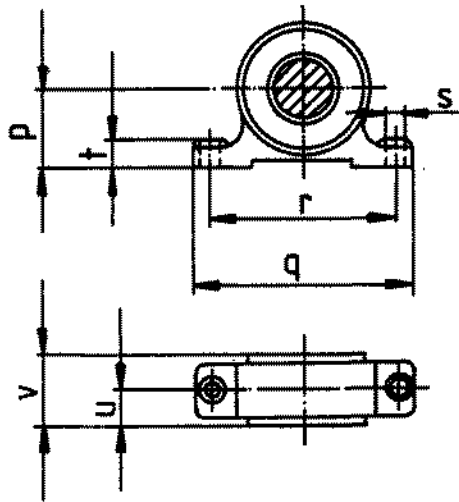
| No. commande | p | q | r _{h6} | s | t | u | v | w |
|--------------|-----|----|-----------------|----|-----|----|----|-------|
| RWS 60 | 120 | 20 | 16 | 17 | M6 | 10 | 19 | SW 16 |
| RWS 70 | 150 | 27 | 20 | 23 | M8 | 10 | 25 | SW 22 |
| RWS 75 | 170 | 30 | 20 | 23 | M8 | 10 | 27 | SW 24 |
| RWS 95 | 230 | 35 | 20 | 23 | M8 | 10 | 32 | SW 27 |
| RWS 140 | 278 | 45 | 30 | 33 | M10 | 10 | 35 | SW 30 |
| RWS 150 | 322 | 45 | 30 | 33 | M10 | 10 | 35 | SW 30 |

matériaux: GG 25

Exemple de commande: boîte d'orientation RWS 60/1A

ROBEC -contre-palier

version chaise palier



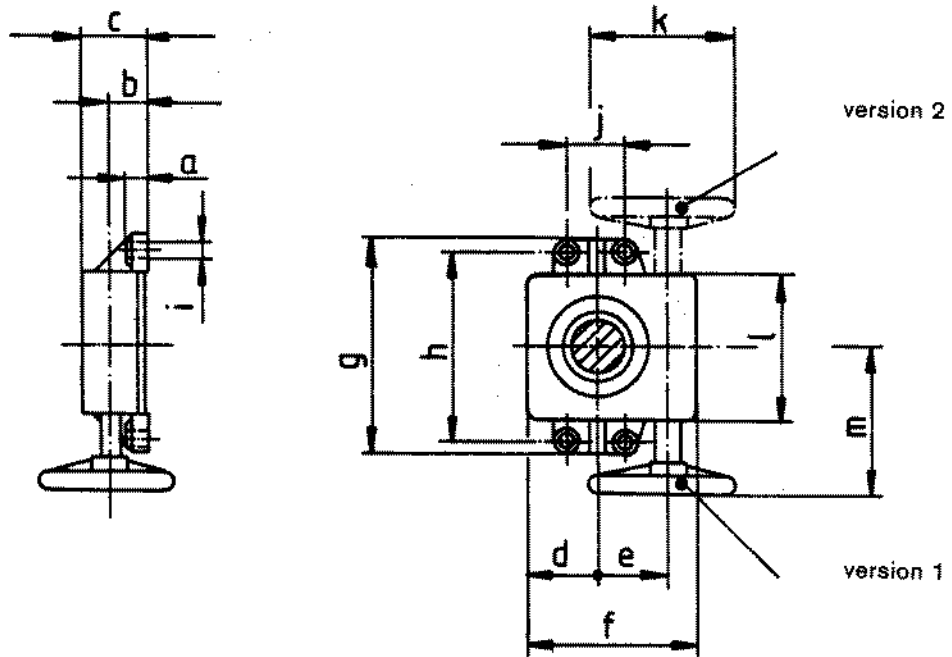
| No. commande | p | q | r | s | t | u | v |
|--------------|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|
| RWS 60 | 57 | 176 | 150 | 14 | 20 | 33 | 63 |
| RWS 70 | 85 | 240 | 200 | 22 | 22 | 41 | 82 |
| RWS 75 | 96 | 300 | 250 | 27 | 28 | 52 | 100 |
| RWS 95 | 128 | 400 | 330 | 27 | 45 | 65 | 125 |
| RWS 140 | 170 | 520 | 430 | 32 | 55 | 70 | 145 |
| RWS 150 | 210 | 620 | 510 | 33 | 80 | 100 | 160 |

matériaux: GG 25

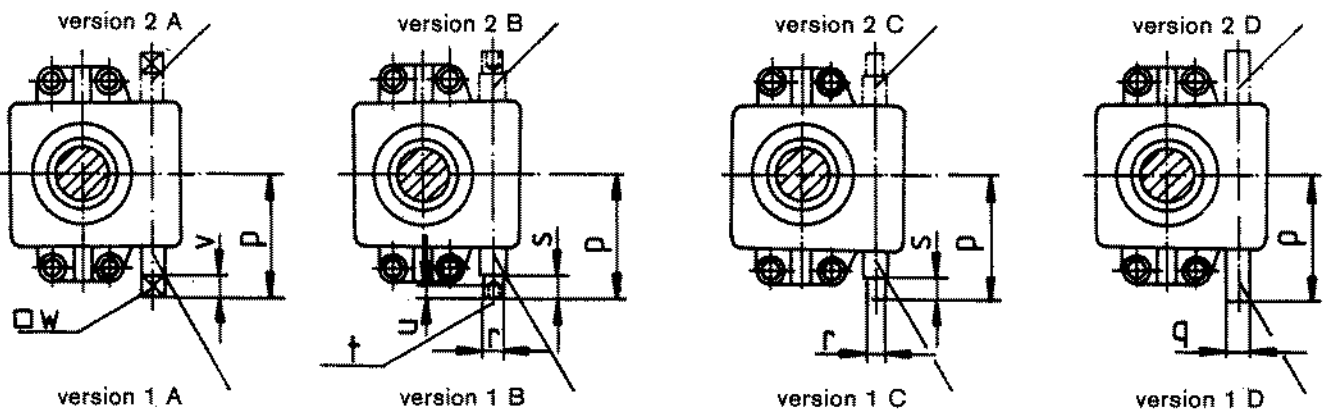
Exemple de commande: contre-palier RWS 60

ROBEC - boîte d'orientation

version palier à bride



| No. commande | a | b | c | d | e | f | g | h | i | j | k | l | m |
|--------------|----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| RWF 60 | 25 | 37 | 64 | 57 | 61 | 145 | 176 | 150 | 14 | 50 | 120 | 120 | 139 |
| RWF 70 | 30 | 53 | 96 | 85 | 82 | 210 | 236 | 200 | 18 | 70 | 180 | 160 | 170 |
| RWF 75 | 35 | 55 | 100 | 96 | 96 | 237 | 290 | 250 | 22 | 80 | 200 | 190 | 190 |
| RWF 95 | 45 | 60 | 120 | 125 | 119,2 | 289 | 350 | 300 | 22 | 120 | 250 | 250 | 256 |
| RWF 140 | 50 | 80 | 130 | 167 | 156 | 383 | 440 | 380 | 27 | 170 | 315 | 325 | 300 |
| RWF 150 | 60 | 105 | 213 | 207 | 196 | 483 | 560 | 490 | 33 | 170 | 315 | 410 | 350 |



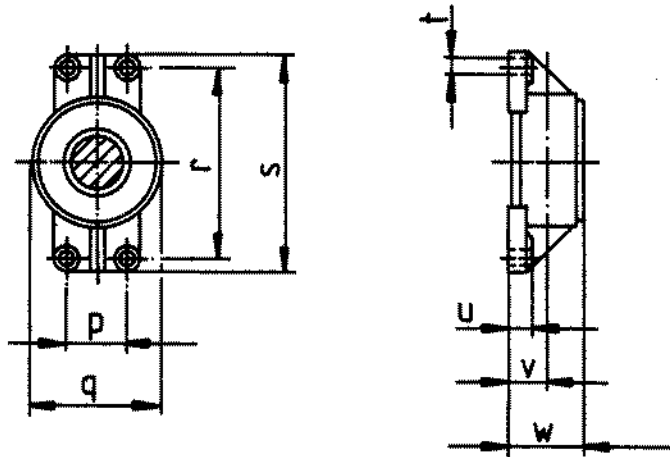
| No. commande | p | q | r _{h6} | s | t | u | v | w |
|--------------|-----|----|-----------------|----|-----|----|----|-------|
| RWF 60 | 120 | 20 | 16 | 17 | M6 | 10 | 19 | SW 16 |
| RWF 70 | 150 | 27 | 20 | 23 | M8 | 10 | 25 | SW 22 |
| RWF 75 | 170 | 30 | 20 | 23 | M8 | 10 | 27 | SW 24 |
| RWF 95 | 230 | 35 | 20 | 23 | M8 | 10 | 32 | SW 27 |
| RWF 140 | 278 | 45 | 30 | 33 | M10 | 10 | 35 | SW 30 |
| RWF 150 | 322 | 45 | 30 | 33 | M10 | 10 | 35 | SW 30 |

matériaux: GG 25

Exemple de commande: boîte d'orientation RWF 60/1A

ROBEC -contre-palier

version palier à bride



| No. commande | p | q | r | s | f | u | v | w |
|--------------|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|
| RWF 60 | 50 | 110 | 150 | 176 | 14 | 25 | 37 | 65 |
| RWF 70 | 70 | 150 | 200 | 236 | 18 | 30 | 53 | 85 |
| RWF 75 | 80 | 170 | 250 | 290 | 22 | 35 | 55 | 101 |
| RWF 95 | 120 | 250 | 300 | 350 | 22 | 45 | 60 | 125 |
| RWF 140 | 170 | 345 | 380 | 440 | 27 | 50 | 80 | 150 |
| RWF 150 | 170 | 420 | 490 | 560 | 33 | 60 | 105 | 163 |

matériaux: GG 25

Exemple de commande: palier à bride RWF 60