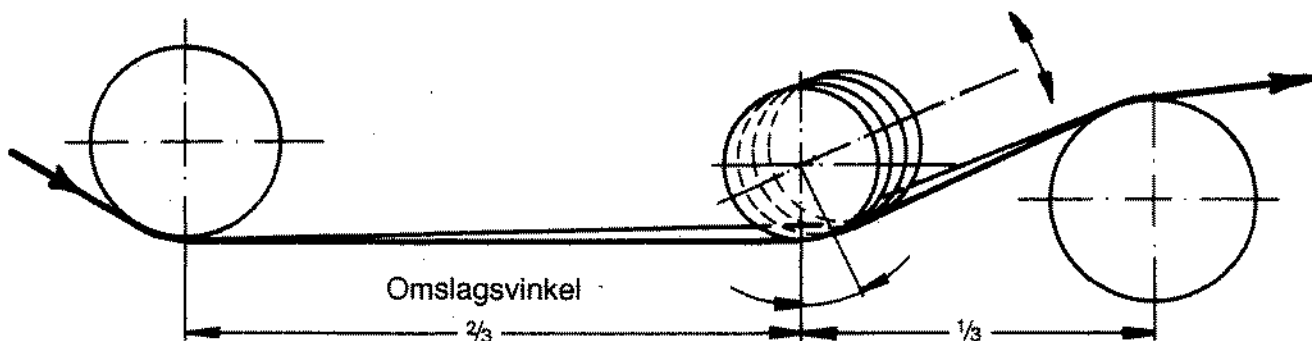
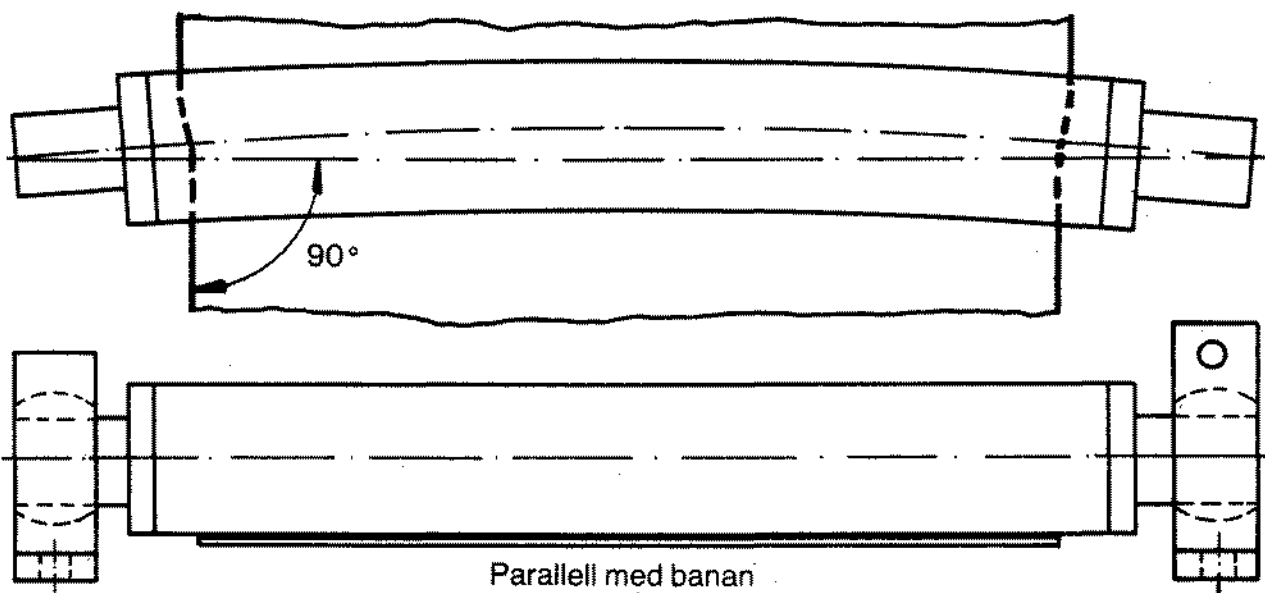


ROBEC-Breddsträckvalsar inbygges så att banan går på valsen på den konkava sidan och lämnar valsen på den konvexa sidan innan banan nått toppen.



Pappersbanans fria sträcka före breddsträckvalsen skall vara ca.  $2/3$  (dock minst 3 vlsdiametern), efter ca  $1/3$  av det tillgängliga avståndet.

Den fördelaktigaste omslagsvinkeln är för papper ca 20, våt filt 30–60, fabric-vira 25–40, plast-långvira 10–20.

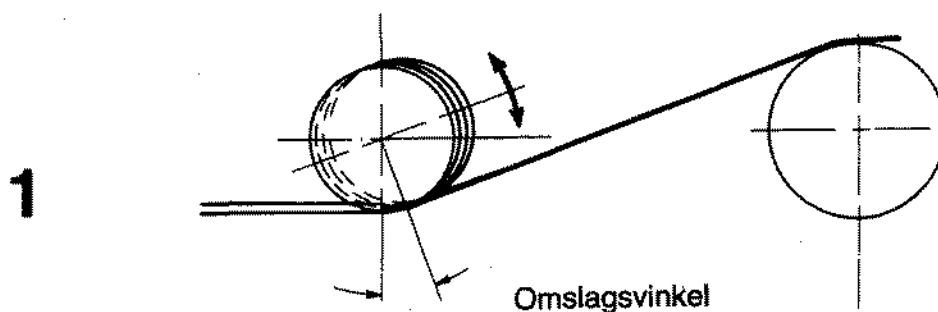


Breddsträckvalsen måste monteras i rät vinkel mot och parallellt med banan. Felaktig inbyggnad medför felaktig funktion och ojämn resp. hög förslitning av valsytan.

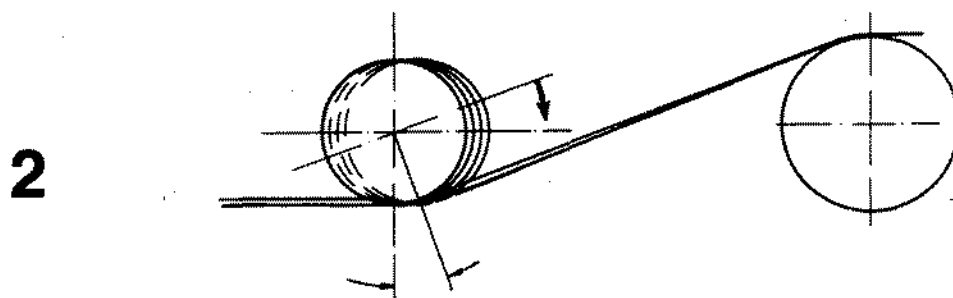
Kulformigt fäste för lagringen möjliggör en bekväm inställning.

Någon bestämd rotationsriktning behöver inte iakttas.

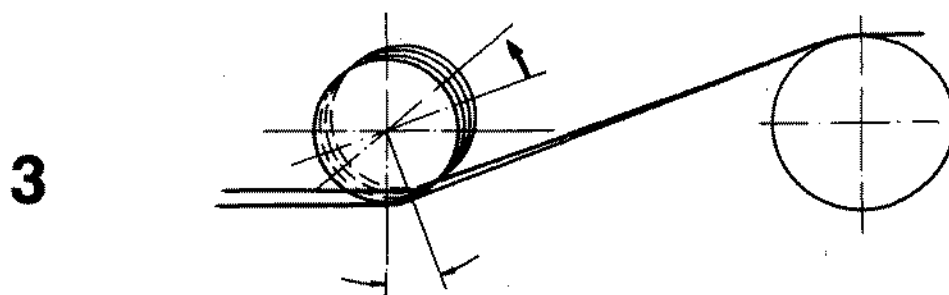
Breddsträckvalsens verkan ändras genom att ställa valsbågen mera in i eller mera ut ur banan (fig. 1).



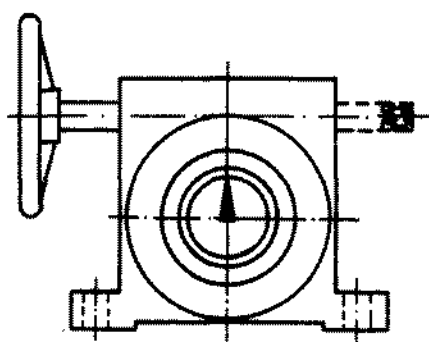
Genom att svänga valsbågen in i pappersbanan, får man ett slakt mittparti sträckt, och banan blir rynkfri i hela sin bredd. Ett förlöp av mitten på en filt korrigeras på samma sätt (fig. 2).



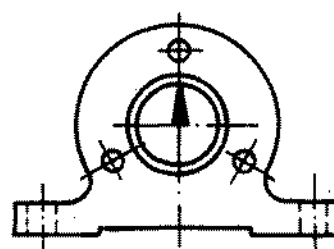
Genom att svänga valsbågen ut ur pappersbanan får man slaka kanter sträckta, och banan blir rynkfri i hela sin bredd. På samma sätt korrigeras ett förlöp av kanterna på en filt (fig. 3).



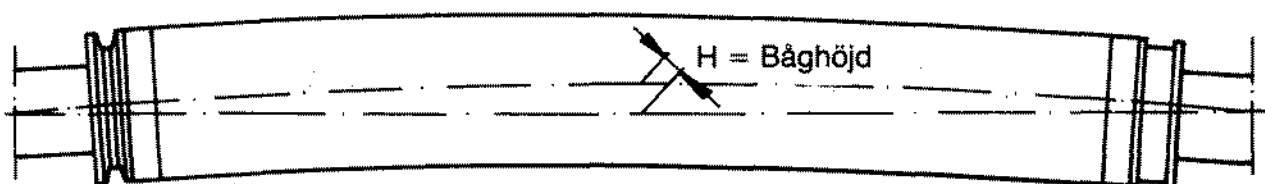
ROBEC-Breddsträckvalsar är i regel levererade med självhämmande växel för inställning av båginkeln, samt motsatt lager i andra änden. Omställning sker med ratt resp. nyckel över en snäckväxel. Alternativt kan valsen förses med klämlager. Axeländan är då försedd med några hål eller utformad för att passa en utvändig nyckel för att omställningen skall kunna ske så lätt som möjligt. Låsning sker genom åtdragning av några klämskruvar. Bågens riktning är markerad på axeländan med en pil.



Klämlager



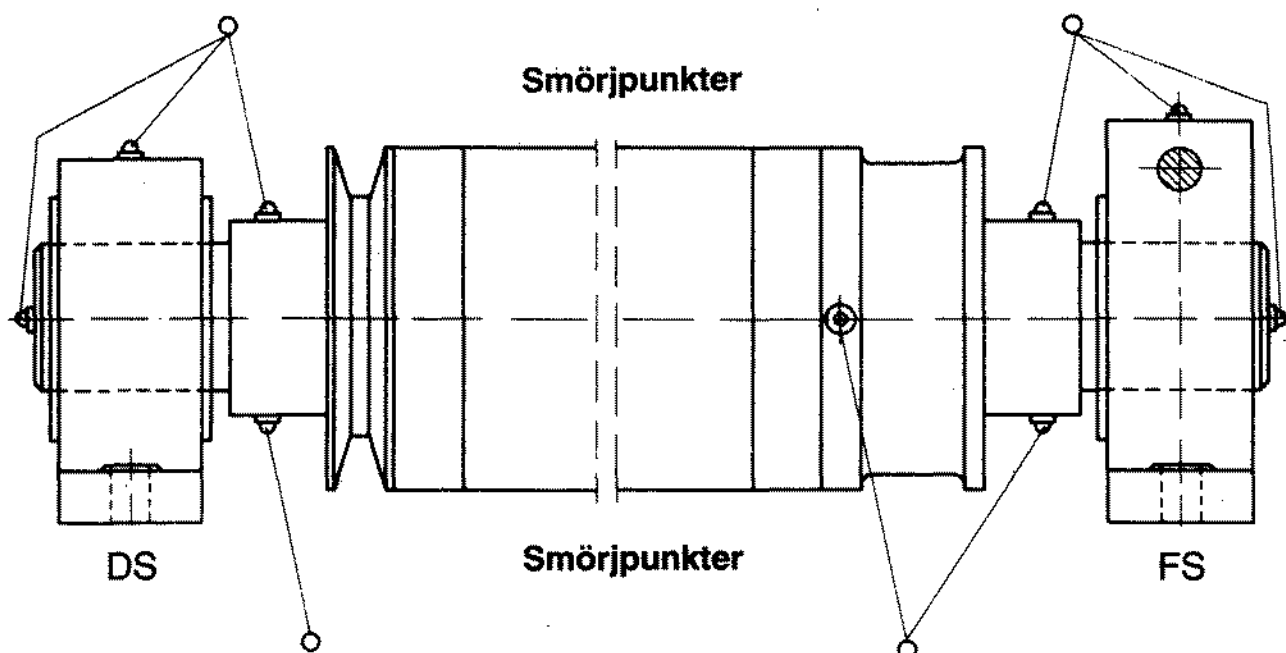
Snäckväxel



Båghöjden på valsar med fast sådan, bestäms av omslagsvinkeln och driftsbetingelserna.

ROBEC-Ställbara-Breddsträckvalsar med ställbar båghöjd betjäns på samma sätt. Dessutom tillkommer hydraulisk eller mekanisk utrustning för omställning av båghöjden för olika driftsförhållanden. Med denna omställning når man optimal verkan i alla lägen.

Friktions-driv- eller linskiivorna är försedda med en friktionskoppling, som kan ställas in med en spännring även under drift.



### Smörjanvisning för ROBEC-Breddsträckvalsar

**Utförande:** Smörjpunkterna på ROBEC-Breddsträckvalsar befinner sig innan valsändeförslutningen eller på axelns framsida. Vid förekomst av lösa linskivor dessutom vid dessas mantelytor. Vid snäckväxeln och det motsatta lagret är smörjniplarna placerade på själva huset. De på skissen (ovan) visade smörjpunkterna är avsedda för trycksmörjning. Alla fettkammrar är fyllda innan leverans.

**Funktion:** Genom trycksmörjningen fylls fettkammrarna mellan tätningarna. Man måste här vara noga med att smörja alla smörjpunkterna.

**Smörjintervall:** Smörjning skall normalt ske var 4:e vecka. Vid extrem inverkan från aggresiva ämnen 2 ggr/va.

**Fettkvalitet:** Valfritt Mobilux 3 (Mobil), Beacon 3 (Esso), Alvania R 3 (Shell), Energrease LS 3 (BP), eller motsv.

ROBEC-Breddsträckvalsar utan synliga smörjställen är underhållsfria. Innerliggande lager är permanentsmorda och skall inte eftersmörjas.

Ungefär vartannat år skall valsarna lämnas in för total genomgång, med lagerbyte, byte av tätningar, ev. byte av valsbeläggning m.m. Efter en sådan genomgång är valsen att betrakta som ny.